



**PRUEBAS LIBRES GM**

**CICLO FORMATIVO:** FMEM01 MECANIZADO

**MÓDULO:** MECANIZADO POR CONTROL NUMÉRICO

- OBJETIVOS Y CONTENIDOS: Enseñanzas mínimas del título
  - [Real Decreto 1398/2007, de 29 de octubre](#)
- Plan de estudios de la Comunidad de Madrid (PDFs)
  - [Decreto 95/2008, de 17 de julio](#)
  - [Corrección de errores del Decreto 95/2008, de 17 de julio](#)

**EXAMEN:**

**Fase A: 70% de la nota final.**

Elaborar un programa de control numérico (CNC) para torno y fresa, aplicando los distintos tipos de programación en lenguaje ISO en un simulador de control FAGOR, organizando la ejecución del mecanizado y elaborando la hoja de procesos.

**Fase B: 30% de la nota final.**

Prepara máquina de control numérico (CNC) para torno y fresa, seleccionando los útiles y aplicando las técnicas o procedimientos requeridos.

Controlar el proceso de mecanizado, relacionando el funcionamiento de un programa de control numérico con las características del producto final.

La duración de la prueba será:

1. Dos horas para la fase A.
2. Treinta minutos para fase B.

**CRITERIOS DE CALIFICACION:**

- La fase A tiene un valor del 70%
- La fase B tiene un valor del 30%

Nota final: Para que la calificación sea positiva, se deberá haber obtenido al menos un 5 en las pruebas realizadas. Si alguna de las dos fases se encuentra por debajo de 5 no será superado el módulo formativo.

**LIBRO DE TEXTO RECOMENDADO, BIBLIOGRAFIA:**

Mecanizado CNC 4.0 Editorial Marcombo.

**MATERIAL NECESARIO:**

El/la alumno/a deberá acudir al examen provisto/a de bolígrafo azul o negro, calculadora y pie de rey. Sin este material el alumno/a no podrá realizar las pruebas.

**OBSERVACIONES:**